

تولید مردادماه

شبکه برق سراسری نموده است.

۱۰۸۷۴۱۷۰۰۰ کیلووات ساعت بصورت

ناخالص بود که مقدار ۱۰۰۶۱۲۸۶۰۰

کیلووات ساعت بصورت خالص تحویل

بنابر اعلام معاونت مهندسی و برنامه ریزی

نیروگاه شهید محمد منتظری، تولید

انرژی این نیروگاه در مردادماه سال جاری

تجلیل از آزادگان



همزمان با ۲۶ مردادماه سالروز ورود آزادگان سرافراز به میهن اسلامیمان طی مراسمی از آقای رحمتا... نورمحمدی آزاده سرافراز دفاع مقدس شاغل در نیروگاه شهید محمد منتظری تجلیل شد.

بیست و ششم مرداد سالروز بازگشت افتخار آفرین آزادگان دوران دفاع مقدس به میهن عزیز اسلامیمان گرامی باد.

اجرای طرح صالحین



از آنجا که نیروی انسانی به عنوان رکن اساسی و محوری و سرمایه اصلی در هر جامعه، سازمان و یا ارگان شناخته شده است و ارتقاء سطح آگاهی، افزایش اطلاعات، معلومات و دانایی هر شخصی موجب پیشرفت بهتر و بهره‌وری بیشتر و سهولت در انجام ماموریت‌ها، کاهش حوادث و اتفاقات خواهد بود.

لذا در همین راستا سازمان بسیج کشور برنامه‌ای را تدوین و برنامه‌ریزی نموده است تحت عنوان طرح صالحین که هدف از اجرای آن ارتقاء معنوی بسیجیان، به روز نمودن اطلاعات و سطح معلومات و آشنایی هر چه بیشتر آنها با مسائل روز

محمد منتظری با هماهنگی و همکاری بسیج سپاه پاسداران انقلاب اسلامی

می‌باشد. در همین رابطه و اجرای طرح مذکور پایگاه مقاومت بسیج نیروگاه شهید

ناحیه شاهین شهر و میمه این طرح را برای تعداد ۱۱۰ نفر از بسیجیان به مدت ۱۲ ساعت اجرا نموده است که برای اجرای این دوره آموزشی از تعداد ۴ نفر از اساتید مجرب حوزه نمایندگی ولی فقیه در سپاه پاسداران انقلاب اسلامی اصفهان استفاده گردیده است که حاضرین در این دوره با موضوعاتی همچون جریان‌شناسی سیاسی، امنیت، نظام‌شناسی و اخلاق و احکام بیشتر آشنا شدند.



سر دبیر

شهریورماه

هفته دفاع مقدس

در آغاز هفته دفاع مقدس، یاد و خاطره شهیدان هشت سال دفاع مقدس را گرامی می‌داریم. ۳۱ شهریور سالروز شروع جنگ تحمیلی از سوی رژیم بعث عراق علیه جمهوری اسلامی ایران، به عنوان آغاز هفته دفاع مقدس نامگذاری شده است. دوران هشت ساله دفاع مشروع امت سلحشور ایران در حفظ و اعتلای نظام مقدس اسلامی و حراست از مرزهای عزت و شرف این مرز و بوم، به مثابه یکی از حساس‌ترین و بارزترین برهه‌های حیات راستین این ملت، همچون نگینی تابناک، تا همیشه زمان، بر تارک تاریخ حماسه و ایثار و پایداری آزادگان جهان می‌درخشد. دفاع امت اسلامی ایران در برابر تجاوز همه جانبه دشمنان اسلام، در تاریخ افتخار آفرینی مبارزات حق طلبانه، یک ملت سترگ، فروزان خواهد بود. پایداری ایران اسلامی که برخاسته از روح وحدت و ایمان بود، در سایه هدایت‌های رهبر انقلاب اسلامی، حضرت امام خمینی (ره) شکل گرفت و باعث احیای یک مکتب سازنده و نهضت‌های آرمانگرا و ایدئولوژی جهانگیر شد.

دفاع مقدس ما در زمینه‌های مختلف سیاسی، نظامی، اجتماعی، فرهنگی و ... توانست معادلات جهانی معمول را برهم زند و تحلیل‌های مادی دنیاپرستان را نقش بر آب سازد. این حادثه عظیم، بی‌شک در یاد ملت ایران خواهد ماند و غرور و سرافرازی و حماسه آفرینی را در نسل‌های بعد برجای خواهد گذاشت.

جنگ تحمیلی عراق علیه ایران ۲۸۸۷ روز به طول انجامید که طی آن هزار روز نبرد فعال صورت گرفت که ۷۹۳ روز حمله از سوی رزمندگان اسلام بود و ۲۰۷ روز از سوی ارتش متجاوز بعثی در طول جنگ شمار ۳۸۱ هزار و ۶۸۰ نفر از نیروهای دشمن کشته و یا زخمی شدند و ۷۲ هزار نفر به اسارت نیروهای اسلام درآمدند. در این هشت سال ۳۷۱ فروند هواپیما و ۸۲ فروند بالگرد دشمن منهدم شد. ۱۷۰۰ دستگاه تانک و نفربر ۴۸۰ قبضه توپ و سه هزار و ۳۶۳ دستگاه خودرو نظامی به غنیمت ایران درآمد و پنج هزار و ۷۵۸ دستگاه تانک و نفربر، ۵۳۲ قبضه توپ و پنج هزار و ۱۵۲ دستگاه و خودرو نظامی دشمن منهدم گردید. مقاومت رزمندگان اسلام سبب شد تا ذخایر ارزی عراق که در ابتدای جنگ، حدود سی میلیارد دلار بود، پس از شکست در عملیات بیت المقدس و فتح خرمشهر به صفر برسد و پس از پایان جنگ، این کشور بیش از هفتاد میلیارد دلار بدهی داشته باشد.

اخبار کوتاه خبر کوتاه‌بار کوتاه

همکاران متولد شهریور ماه

محسن پیشگاهی، علیرضا نامدارنژاد، سیدمظاهر اسماعیلیان نجف‌آبادی، مهدی دانشمندی، سیدمجتبی هاشمی، غلامرضا حداد، ولی‌الله حاجی هاشمی، محمد مودت، احمدرضا عنایت، رسول لطفی، حبیب‌الله خضری، علیرضا اعتدالی، داود رستمی، منصور چراغی، غلامحسین کارگزار، محمد آقاجان، ناصر زراعتکار، غلامرضا فقهی، سیدعبدالوهاب سیدآقامیری، سیامک هواکشیان، غلامرضا آقاجان، حمید گنجعلی چمنجنگلی، مجید پورهمدانی، مهدی سعادت، سیدمصطفی معرک‌نژاد، مسعود علیخانی، منصور زمانیان، مجید عطایی نجف‌آبادی، علیرضا رفیعی، نیما زندوکیلی، محمدجواد مدنی، ابوالفضل قاسمی، حمید حیدری، امیرالله ایزدی، رسول کریمی، میثم نریمانی.

تبریکات صمیمانه ما را به خاطر پا گذاشتن به عالم هستی که یادآور بهار تولدتان است را پذیرا باشید.

همکاران گرامی جناب آقایان:

ناصر کریمی‌زاده، اصغر نریمانی، مسعود حافظی، رحمت‌الله نیکبخت، اسماعیل محمدزمانی، محمود نصرافهانی، محمد ماجد، علیرضا مومنی، بهمن طیبی، شهریار نورایی، محمود رضائی، فرزاد سپهری، عبدالرسول سعیدی، محسن حبیبی، مرتضی گلی، احمد اکبری خرزوقی، جمشید صالح‌فر، مصطفی کاشی، احمد زارع چاوشی، مهدی عطائی، علی کرمانی، محمدصادق هدایتی، محمد قانع، اکبر سنگ‌کشها، رحیم گرجی، احمدرضا صفائی، احمدرضا صمدی دارافشانی، حسین عباسیان، مجید کیانی، مجتبی صابری، مجید شیروی، اصغر جمالی، محسن سلطانی، مجتبی خرسندی، محمدعلی صدیقی، فرهاد مطیعیان، محمدحسن قاسمی، علی شفیع، سیدمحسن رنجبران، علی‌اکبر ناطقی، سیروس نجفی، بهروز رشیدی، حسین مظاهری، حسین قانع‌دستجردی، جواد ابراهیمی‌دینه، محمدرضا شریف‌زاده، میر حیدری، منصور نصرافهانی،

همکاران بازنشسته

جناب آقای مهدی ملابیک

بازنشسته شدن جنابعالی و ورودتان به مرحله‌ای جدید از زندگی را خدمت شما و خانواده محترمان صمیمانه تبریک عرض می‌نمایم و از درگاه خداوند سبحان توفیق

روزافزوتان را خواستاریم.

تاریخ استخدام: ۱۳۶۳/۹/۴

شغل: اپراتور شیمی فاز یک

تاریخ بازنشستگی: ۱۳۹۰/۶/۱



کوهنوردی در ماه ضیافت الهی

حسن مجتبی علیه‌السلام طی یک برنامه دوساعته و کوهنوردی در کوه صفه اصفهان، افطاری خود را صرف نمودند.

بنابراعلام کمیته ورزش نیروگاه گروه کوهنوردی نیروگاه در مورخ بیست و ششم مردادماه مصادف با شانزدهم ماه مبارک رمضان و به مناسبت میلاد خجسته امام

افتخاری بزرگ برای والیبال بانوان ایران



با دیگر اعضاء سهم بسزایی در کسب این مقام داشته‌اند. این پیروزی را خدمت اعضای تیم والیبال دانش‌آموزان دختر بویژه سرکار خانم شقایق شفیع تبریک عرض می‌نمایم و موفقیت ایشان را در کلیه مراحل زندگی از درگاه خداوند سبحان خواستاریم.

دانش‌آموزان دختر برای اولین بار بر سکوی سوم آسیا ایستادند. تیم والیبال دانش‌آموزان دختر کشورمان در آخرین دیدار خود در چهارچوب رقابت‌های والیبال قهرمانی دانش‌آموزان دختر آسیا در تایلند به مصاف تیم دانش‌آموزان هنگ کنگ رفتند و موفق به کسب مقام سوم آسیا شدند. **سرکار خانم شقایق شفیع** فرزند همکار ایرج شفیع از اعضای تیم والیبال دانش‌آموزان دختر کشورمان می‌باشد که همراه

انواع اشخاص

ادامه از شماره قبل

۱۲- اشخاص خودخواه

افراد خودخواه همیشه می‌خواهند راه خود را ادامه دهند و فکر می‌کنند همه چیز را می‌دانند. در واقع این افراد می‌خواهند نداشتن امنیت خود را به گونه‌ای پنهان کنند.

۱۳- اشخاص فداکار (قربانی)

این افراد قلب خونین سازمان هستند. آنها زود سرکار می‌آیند و دیر می‌روند و یاور و پشتیبان همکاران و دوستانشان هستند. از آنها هر کاری که بخواهید انجام می‌دهند، زیرا این افراد به دلیل مسائل شخصی می‌دهند بیشتر خود را در محیط سازمان بگذرانند.

در صورتی که از خدمات آنها قدردانی نکنید، منفی‌گری آنها آغاز می‌شود. جمله معروف افراد فداکار ایناست (من زندگی‌ام را وقف این شرکت کردم، ولی برای هیچ‌کس مهم نیست)

۱۴- اشخاص خودسرزنش‌کن

این افراد همواره کمبودهایی را در عملکرد کاری و رفتاری خود می‌یابند و دائم خود را ملامت می‌کنند. آنها از هیچ یک از جنبه‌های زندگی شخصی و کاری خود راضی نیستند. جمله معروف آنها (من توبیخ خواهم شد. من می‌توانستم این کار را بهتر انجام دهم)

۱۵- اشخاص پرحرف

این افراد به قدری حرف می‌زنند که اجازه صحبت به افراد دیگر نمی‌دهند. جالب اینجاست که بیشتر حرفهای آنها اصلاً ربطی به موضوع مورد بحث ندارد و صرفاً از دست دادن وقت و زمان مفید است.

۱۶- اشخاص نامنظم

این افراد در انجام وظایف و شرکت در جلسات، نظم و ترتیب را رعایت نمی‌کنند و نوعی آشفتگی در رفتار و کردار آنها دیده می‌شود. آنها دائم به دنبال وسائل خود می‌گردند و همیشه در جلسات تاخیر دارند.

ادامه دارد
جعفر احمدی

موفقیت فرزند همکار



و از درگاه خداوند سبحان آرزووی ترقی و پیشرفت در کلیه مراحل زندگی را برای آینده‌سازان میهن عزیز اسلامیمان داریم.

آقای محمدصدرا یزدخواستی فرزند حمید یزدخواستی از بازیکنان تیم شهرداری اصفهان مقام دوم در مسابقات قهرمانی لیک جوانان و نوجوانان استان اصفهان را کسب و موفق به حکم قهرمانی گردیده است این موقعیت را خدمت ایشان و والدین و مربیان وی تبریک

رابطه دندان و شخصیت

شدیدا خواهان تنوع و جاه طلب است.

۴- دندانهای مرتب اما با فاصله

فرد قابل اعتماد و پشتیبانی قوی برای اعضای خانواده، دقیق، نکته‌سنج و دارای قدرت تحمل بالا است بیشتر مواقع برای حل مشکلات ترجیح می‌دهند به تنهایی مسایل خود را حل کند خیلی اهل ریسک نیست.

ترجیح می‌دهد آهسته و پیوسته حرکت کند با این حال پشتکار و مداومت است که همواره او را به جلو می‌برد احساس مسئولیت قوی و عجیب نسبت به خانواده و دوستان و آشنایان و همکاران حتی همسایه‌ها، از او موجودی صبور و مهربان می‌سازد و به خوبی می‌تواند سخنرانی، بحث و استدلال کند و دیگران را متقاعد کند.

گردآورنده: حسن قنبری

۱- دندانهای مرتب، منظم و ریز

تداعی کننده یک چهره مهربان، ساده، قانع و باگذشت است عواطف و احساسات قوی و مهربانی در لبخند آنها کاملاً نمایان است چهره آرام و دلسوز دارند به آینده امیدوارند و از اعتماد به نفس بالایی برخوردار هستند.

۲- وقتی دندانهای پیشین بزرگ‌تر هستند

(سانترال، نشان‌دهنده فردی ماجراجو، شلوغ، پراحساس، در عین حال از اعتماد به نفس بالایی برخوردارند.)

۳- دندانهای نامرتب

بیان کننده شخصیتی خجالتی و کمرو اما مصمم و قاطع که به مسایل پیرامون خود نگاهی عمیق دارد ترجیح می‌دهد افکار جدیدی در خانواده پایه‌گذاری کند زیاد اهل مسافرت نیست به دوستی‌های ماندگار نیز پایبندی ندارد، ولی پشتکارزبانی دارد

آشنایی با چرخه سوخت هسته‌ای



غنی‌سازی اورانیوم

اورانیوم طبیعی از حدود ۹۹/۳ درصد وزنی ایزوتوپ ۲۳۸ و ۰/۷ درصد ایزوتوپ ۲۳۵ تشکیل گردیده است. این در حالی است که فقط اورانیوم ۲۳۵ در شرایط خاص شکافته می‌شود و انرژی زیادی آزاد می‌کند. پروژه غنی‌سازی یکی از مراحل مهم و شاید مهمترین حلقه چرخه سوخت به لحاظ استراتژیک است. هدف از انجام آن افزایش درصد ایزوتوپ ۲۳۵ از ۰/۷ درصد به ۳ الی ۴ درصد جهت استفاده در نیروگاه‌های آب سبک می‌باشد. اولین بار غنی‌سازی اورانیوم در زمان جنگ جهانی دوم انجام شد. برای تهیه اورانیوم غنی شده از روش‌های مختلفی از قبیل الکترومغناطیسی، پخش گازی، سانتریفوژ و فتوشیمیایی استفاده می‌شد که بعضی از آنها سریعاً توسعه یافتند. روشی که بیش از همه توسعه یافته است، روش پخش گازی و روش سانتریفوژ است. روش سانتریفوژ در مقیاس صنعتی ابتدا در هلند و در دهه ۶۰ میلادی مورد استفاده قرار گرفت. در این روش ساخت مواد با استقامت بالا و یاتاقان‌های پیشرفته برای سرعت دورانی بالا لازم است. به موازات این دو روش که در حال حاضر پایه صنعت غنی‌سازی اورانیوم را در جهان تشکیل می‌دهند از روش‌های الکترومغناطیسی، لیزر، جت آئرو دینامیکی و غیره نیز استفاده شده و می‌شود. با توجه به ناشناخته بودن پروژه از نظر علمی و فنی و در دسترس نبودن دانش فنی مورد نیاز، برنامه‌ریزی در خصوص اجرای آن در قالب دو طرح، نیمه صنعتی و صنعتی انجام گرفت. تلاش‌های در واحد نیمه صنعتی با موفقیت در گازدهی سانتریفوژ تک ماشین، زنجیره ۱۰ تایی، زنجیره ۲۰ تایی و کسب تجارب لازم پیش رفت تا نهایتاً در فروردین ماه سال ۱۳۸۵ در مدت سه ماه پس از رفع تعلیق، گازدهی و دستیابی به اورانیوم غنی شده از نخستین زنجیره ۱۶۴ تایی کشور با موفقیت انجام شد و بدین ترتیب تنها پس از یک سال در فروردین ماه ۱۳۸۶ فاز صنعتی پروژه آغاز

گردید. در مقیاس صنعتی، زنجیره‌های ۱۶۴ تایی متناسب با ظرفیت مورد نیاز و به صورت موازی با یکدیگر تکرار می‌شوند. واحدهای اصلی کارخانه غنی‌سازی از این قرارند:

- اولین واحد در عملیات غنی‌سازی، واحد خوراک دهی است. خوراک لازم جهت تغذیه ماشینهای سانتریفوژ با غنای ۰/۷ درصد ایزوتوپ ۲۳۵ در این واحد تدارک دیده می‌شود. خوراک مربوطه همان محصول تولیدی کارخانه UCF است. در این مرحله به کپسول‌های حاوی UF_6 حرارت داده می‌شود تا UF_6 جامد به حالت گازی شکل تبدیل گردد.
- دومین واحد در عملیات غنی‌سازی واحد جداسازی UF_6 تهی شده از غنی شده می‌باشد. این واحد از آبشارهای ۱۶۴ تایی به صورت موازی تشکیل شده است و کار اصلی غنی‌سازی در آن انجام می‌شود.
- سومین واحد در عملیات غنی‌سازی واحد جمع‌آوری است. در این واحد UF_6 غنی شده و تهی شده از طریق مخازن مخصوصی جمع‌آوری و منتقل می‌شوند. کل فرآیندسازی تحت خلاء شدید (حدود 10^{-4} میلی‌بار) صورت می‌گیرد و پمپ‌های خلاء موجود در واحد جمع‌آوری کار خلاءسازی را برعهده دارند. اورانیوم غنی‌شده جهت طی مراحل بعدی مجدداً به UCF برگردانده می‌شود

سیروس نجفی

مدیریت موثر در بحران سازمانها

ادامه از شماره قبل

تدریجی و تجمعی بوجود می‌آیند، قابلیت پیش‌بینی دارند، واضح و روشن نیستند، نقطه شروع آنها از یک سطح آستانه است، با گذشت زمان احتمال وقوع آنها بیشتر می‌شود و از عدم انطباق سازمان با چندین جنبه از محیط به وجود می‌آیند.

ب- طبقه‌بندی بحران از دیدگاه (پارسونز) پارسونز سه نوع بحران را بیان می‌کند که عبارتند از:

۱- بحرانهای فوری: این بحرانها دارای هیچگونه علامت هشداردهنده قبلی نیستند و سازمانها نیز قادر به تحقیق در مورد آنها و نیز برنامه‌ریزی برای دفع آنها نیستند.

ادامه در شماره آینده
تهیه کننده: داریوش دانش

احتراق ۱۴

ادامه از شماره قبل

دو عامل مهم در رانندگی و ضریب اقتصادی بویلر موثر است:

الف- نشستی هوا در ژونگستروم و هوای اضافی

در خصوص هوای اضافی قبلاً توضیح داده شد اما در خصوص هوای نشستی به ژونگستروم که ناشی از بخش‌های آب‌بندی و همچنین هوای باقی‌مانده در لابلای سطوح خانه زنبوری‌وار از صفحات آن بایستی گفت که باعث افت رانندگی و از دست دادن حرارت (گرمای) می‌شود. تشخیص مقدار و میزان نشستی از طریق درجه حرارت (دمای) دود خروجی امکانپذیر نیست زیرا دمای دود خروجی تابع عوامل دیگر نیز می‌باشد و برای این منظور درصد O_2 قبل از ژونگستروم همان درصد O_2 در اکتومایزر می‌باشد.

مقدار O_2 (بدون در نظر گرفتن درصد) در فرمولی که قبلاً نیز گفته شد یعنی $\alpha = \frac{21}{21 - O_2}$ قرار داده می‌شود. α ضریب هوا در دود می‌باشد. مقدار قبل از ژونگستروم از مقدار آن در بعد از ژونگستروم کسر می‌شود که $\Delta\alpha$ (برحسب درصد) میزان نشستی هوا را نشان می‌دهد. حد مجاز نشستی که از سوی کارشناس احتراق شرکت سازنده بویلر معرفی شده است ۲۵ درصد می‌باشد. در صورت افزایش، بایستی اقداماتی از جمله تنظیم قسمت سیل‌های ژونگستروم انجام گیرد. $(\Delta P = P_{g1} - P_{g2})$ ژونگستروم بایستی فاقد رسوبات باشد. شاخص تعیین میزان رسوبات اختلاف فشار دود قبل و بعد از ژونگستروم در بار نامی می‌باشد.

مقدار مجاز اختلاف فشار تا حدود ۱۱۰۰ پاسکال (معادل ۱۱۰ میلی متر آب) می‌باشد. به صورت معمول ژونگستروم بوسیله سوت بلاورهای بخاری، دوده و رسوب‌زدایی می‌شوند. اگر اختلاف فشار به ۱۴۰۰ پاسکال رسید بدون سوت بلاور از روش گداخته کردن استفاده می‌شود. روش کار بدینگونه است که دمای دود خروجی را تا حداکثر ۲۰۰ درجه سانتی‌گراد (حد مجاز برای I.D فن‌ها) بالا برده و نیم‌ساعت در این دما می‌مانیم در نتیجه رسوبات روی جداره‌ها گرم شده و رها می‌گردند.

اختلاف دمای ناشی از گداختن بین سطح و عمق رسوب ایجاد می‌شود و بنابراین رسوبات ترک خورده و از جداره جدا می‌شوند. روش گداختن هنگامی که رسوبات فشرده است موثر خواهد بود.

هرگاه مقاومت (اختلاف فشار) به ۱۶۰۰ پاسکال رسید بایستی اجباراً به روش

شستشو مراجعه نمود. به طور کلی روش شستشو مضر است. زیرا رسوبات روی صفحات ژونگستروم با آب (هر چند آب قلیایی استفاده می‌شود) تشکیل اسید سولفوریک می‌دهد و باعث خوردگی آن‌ها می‌شوند. هر شستشوی ژونگستروم چندین ماه از عمر آن می‌کاهد. روش شستشو بدینگونه است که آب قلیایی با معادل ۱۱ و دمای آن حدود ۷۵ درجه سانتیگراد داده به آن می‌شود.

در لحظه اول در اثر ترکیب آب با اکسید گوگرد موجود روی صفحات باعث می‌شود آب به ۲ برسد. اینقدر شستشو ادامه می‌یابد تا خروجی نیز ۱۱ شود. آب قلیایی وارد شده و پس از فعل و انفعالات، ایجاد اسید می‌کند. پس در لحظات اول در بالا اسید داریم و در پایین نیز در ادامه اسید داریم. پس از گذشت زمانی، در بالا قلیا و در پایین اسید داریم که خوردگی قلیایی کمتر از اسیدی نیست. دمای مطلوب ۸۰-۹۰ درجه سانتی‌گراد است اما تبخیرات آب در این دما باعث نفوذ به قسمت‌های دیگر نیز می‌شود. بعد از شستشو (که حدود ۵ ساعت به طول می‌انجامد) بلافاصله بایستی ایرهیترا در سرویس قرار گیرد و دمای هوا حداقل ۱۰۰ درجه سانتی‌گراد باشد تا ژونگستروم خشک شود و خوردگی به حداقل برسد. اگر بتوان مشعل روشن کرد مطلوب‌تر است. هر چقدر نیز زیادتر باشد بازده کار بهتر است. در اینجا بایستی یادآوری گردد که در حین کار بویلر ممکن است (رسوبات روی صفحات آتش بگیرد که در صورت عدم اطفاء می‌تواند ضایعه‌ای شدید یعنی نابودی حدود ۱۸۰۰۰ مترمربع صفحات ژونگستروم شود لذا حفاظتی در این مورد پیش‌بینی شده است. حفاظت با استفاده از اندازه‌گیری دما انجام می‌شود. عموماً دمای هوای بعد از ژونگستروم کمتر از دمای دود ورودی است. در صورت آتش گرفتن رسوبات، دمای هوا بالا می‌رود. هر گاه اختلاف دمای دود منهای هوا منفی شود (و در عین حال دمای دود خروجی نیز بیش از ۱۸۰ درجه سانتی‌گراد باشد) مشخص شده که رسوبات آتش گرفته است. چرا که هوای خروجی از ژونگستروم نمی‌تواند گرم‌تر از دود ورودی باشد).

در صورت ارسال سیگنال آتش‌سوزی، فن‌های مکنده و دمنده متوقف شده، سیستم آب آتش‌نشانی باز شده دمپرهای ورودی و خروجی بسته می‌شود، ژونگستروم به دوران خود ادامه می‌دهد و در فاز یک واحد تریپ می‌کند و در فاز دو بار واحد به نیم (۱۰۰ مگاوات) می‌رسد.

فتح ... لطفی



شرکت مدیریت تولید برق شهید محمد منتظری

مدیر مسؤل : روابط عمومی
 سردبیر: مرتضی سیاری
 هیئت تحریریه : کمیته انرژی و روابط عمومی
 صفحه آرایی و اجرا : کانون تبلیغاتی فارابی
 عکس : سمعی بصری روابط عمومی
 نشانی : اصفهان، کیلومتر ۸ بزرگراه تهران
 تلفن : ۳۸۰۲۵۶۷ نمابر : ۳۸۰۴۴۷۲

دو کلمه حرف حساب

کارهایش فکر کند. مطمئن باشید با رعایت موارد بالا بهتر نتیجه می‌گیرید و هم احساس احترام و صمیمیت بیشتری در خانواده و میان شما و فرزندان ایجاد می‌شود و هم این که رفتارهای فرزندان از حالت لجبازی و فرسایشی خارج می‌شود و انعطاف بیشتری از خود نشان می‌دهند. البته تهدید کردن فرزندان به خصوص جوانان باعث پناه آوردن آنان به شیادان و خدای ناکرده به رفقای بد و به مخاطره افتادن آینده فرزندان یا نابود شدن چشم انداز فرزند و والدین خواهد بود لازم است در اشتباهات و خطاهای دلبندانمان با محبت، آرامش و متانت قدرت تفکر به او داده و او را در مسیر زندگی همچنان پشتیبان و مددکار باشیم چون آنان پناهی جز والدین نداشته و از طرف تهدیدهای بی‌پشتوانه و بی‌تاثیر باعث جسارت منفی در فرزندان شده و این برای آنان در این دنیای وانفسا بسیار خطرناک و تبااهی کننده خواهد بود و فرزند ما را پرده‌در و عصیان‌گر می‌نماید. خداوندا به ما آگاهی ارزانی دار تا زندگی‌ای پر بار داشته باشیم. آمین یا رب العالمین.

امام جماعت نیروگاه

مسابقه احکام

ضمن تشکر و قدردانی از شرکت کنندگان در مسابقه احکام و تبریک به برندگان عزیز.
 در پیک شماره ۵۵ سوالی را مطرح نمودیم تحت عنوان اینکه زکات فطره چه مواقعی واجب و بر چه کسانی واجب می‌باشد که پاسخ صحیح بدین شرح می‌باشد. یکی از اعمال واجب در پایان ماه مبارک رمضان و عید فطر پرداختن زکات فطره است و زکات فطره بر کسانی واجب است که در شب عید فطر اولاً مکلف باشند و ثانیاً فقیر نباشند و ثالثاً نان خور دیگران هم محسوب نشوند کسانی که دارای این شرایط هستند زکات فطره را باید بپردازند. و زمان پرداخت زکات فطره از شب عید فطر است تا ظهر روز عید فطر و بنا به نظر رهبر معظم انقلاب و برخی از فقهای دیگر بنا بر احتیاط واجب باید قبل از نماز عید زکات فطره را بپردازند و اگر کسی برایش این امکان وجود نداشت یعنی دسترسی نداشت یا امکان پرداختن نبود لاقلاً فطره خود را از مال خود جدا کند و کنار بگذارد. تا بعداً ادا نماید. که از بین پاسخ دهندگان آقای عباس آقادی به قید قرعه برنده شده‌اند. که هدیه‌ای به رسم یادبود به ایشان تقدیم خواهد شد.

سوال شماره ۴۸:

چه نوع ماشین لباسشویی و به چه شرطی لباس نجس را پاک و طاهر می‌نماید؟

مهلت ارسال پاسخ ۹۰/۷/۱۵

امام جماعت نیروگاه

همکاران سوگوار جناب آقایان

رمضان بختیاری، مجید پورهمدانی، کورش بهارلویی، ابراهیم جعفری و کورش عسکری

با کمال تأثر و تألم مصیبت‌های وارده را تسلیت عرض نموده و از درگاه ایزد منان جهت آن عزیزان سفر کرده علو درجات و برای بازماندگان صبر جمیل و اجر جزیل خواستاریم.

روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق شهید محمد منتظری

آن کم توجه بوده تهدید فرزند است ملاحظه بفرمایید: اگر حرفم را گوش ندهی، همین جا رهایت می‌کنم و می‌روم. اگر دوباره این کار را بکنی، تو را از خانه بیرون می‌اندازم و ... در واقع تهدید به معنی بزرگ جلوه دادن ناراحتی شما از موضوعی است. شما نخستین تأثیری که بر فرزندان می‌گذارید، ترور شخصیت اوست. وقتی احساس تهدید کنید؛ یعنی از آینده می‌ترسد و ترس بزرگترین مانع در راه شکوفایی استعداد و شخصیت اوست. او آسیب‌پذیر خواهد شد و به قدری ضعیف می‌شود که از هر چیز و هر کسی می‌ترسد و یا هر مشکلی به گریه می‌افتد. وقتی احساس کند شما که به عنوان والدین مورد اعتمادترین افراد زندگی‌اش هستید، می‌خواهید او را رها کنید یا به او صدمه بزنید، چگونه خواهد توانست به خودش و دیگران اعتماد کند و در آینده از زندگی با روابط سالم لذت ببرد؟ به همین دلیل در چنین مواقعی که بشدت از دست او عصبانی می‌شوید، به جای این تهدیدها به او بگویید بهتر است به اتاقش برود و چند دقیقه‌ای در تنهایی به خود و به

ورزش های سبک

اگر با سرعت انجام شود، بنیه بدنی را نیز افزایش می‌دهد بهتر است این ورزش با حرکات کششی همراه باشد زیرا، عضلات پاها در اثر دوچرخه‌سواری سخت و سفت می‌شود این ورزش برای زیبایی و تقویت ران‌ها و ساق پا نیز موثر است. **تنیس:** این ورزش باعث تقویت ماهیچه‌های دست و پا می‌گردد بهتر است با این ورزش تمرین‌های کششی نیز انجام شود.

گردآورنده: جلیل اکرمی

تصویر ۸- نشان دادن - تلخی ۹- متراکم کننده گازها- ۱۰- مطابق روز- ۱۱- زد و بند- نابود کردن.

۱۱	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱

جدول

افقی:

۱- بیرون راندن- از سوخت‌های فسیلی- ۲- رهرو- ۳- فرسوده شدن- ۴- کیسه- از مصالح ساختمانی- ۵- از وسایل آرایشی- شلخته- ۶- عددی یک رقمی- دست نخورده- نشانه مفعولی- ۷- فوق العاده- غذای چرب- ۸- پرخطر- شعر- ۹- از انواع حالت‌های کاری- ۱۰- شهری در استان بوشهر- ۱۱- به نحو احسن- از سیستمهای اندازه‌گیری.

عمودی:

۱- ستاره- حیوانی است- ۲- نام قدیم کربلا- ۳- از انواع سیستمهای سرمایش تبخیری- ۴- سالی که در آنیم- فرار کردن- ۵- رهایی- هلاک شده- ۶- از دل پرسوز برآید- گریه کردن- ضمیرداخل- ۷- بی‌نوا- از حالت‌های

به دو نفر از کسانی که پاسخ صحیح جدول را ارسال نمایند جایزه نفیس اهداء خواهد شد. مهلت ارسال پاسخ ۹۰/۷/۱۵
 برندگان جدول پیک شماره ۵۵ به قید قرعه آقایان: ناصر عابدینی و محمد پورحسینی

تلفنهای ضروری نیروگاه

مرکز تلفن ۱۱۸

اورژانس ۱۱۵

آتش نشانی ۱۲۵